

Приложение 1
к ПООП по профессии/специальности
15.01.05 Сварщик (ручной и частично
механизированной сварки (наплавки)
Код и наименование профессии/специальности

Модель компетенций выпускника

ПС1 40.002 Сварщик <i>(Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 года №701н)</i>		ПС2 40.109 Сварщик-оператор, полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки <i>(Утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 01 декабря 2015г. № 916н)</i>		ФГОС 15.01.15 «Сварщик (ручной, частично механизированной сварки (наплавки))» <i>(Утвержден приказом Приказ Минобрнауки России от 29.01.2016 N 50)</i>			
				ВД1 Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки	ВД2 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	ВД3 Газовая сварка	
ОТФ А Подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)	ТФ А/01.2 Проведение подготовительных и сборочных операций перед сваркой и зачистка сварных швов после сварки	ОТФ А Выполнение полностью механизированной, автоматической и роботизированной сварки	ТФ А/05.3 Выполнение роботизированной сварки	ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.			
				ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и			

			производственно-технологическую документацию по сварке.			
	ТФ А/03.2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом (РД) простых деталей ответственных конструкций		ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.			
	ТФ А/04.2 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе (РАД) простых деталей ответственных конструкций		ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.			

ТФ А/05.2 Частично механизир ованная сварка (наплавка) плавление м простых деталей неответств енных конструкц ий			ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.			
			ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.			
			ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла.			
			ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.			
			ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и			

		производственно-технологической документации по сварке.			
			ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.		
			ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.		
			ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.		
			ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей.		
				ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе	

				различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. (в ред. Приказа Минобрнауки России от 14.09.2016 N 1193)	
				ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва. (в ред. Приказа Минобрнауки России от 14.09.2016 N 1193)	
				ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.	
					ПК 4.1. Выполнять частично

					механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
					ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
					ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.